



ТРИОФЛЕЙМ АК 7700 Огнезащитный состав

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: Однокомпонентный огнезащитный вспучивающийся состав на основе стирол-акриловых смол и органического растворителя.

ТИП И НАЗНАЧЕНИЕ ПОКРЫТИЯ: Тонкослойное огнезащитное вспучивающееся покрытие для защиты металла в условиях целлюлозного пожара; предназначено для пассивной огнезащиты металлоконструкций различного функционального назначения промышленных объектов и объектов инфраструктуры, в том числе для пищевой промышленности; используется для повышения собственного предела огнестойкости металлоконструкций в условиях целлюлозного пожара в соответствии с требованиями нормативной документации, степени огнестойкости и класса пожарной опасности здания. Диапазон температур эксплуатации получаемого покрытия от минус 40°C до +70°C.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Цвет: Белый.

Сухой остаток (по объему): 72±5%

Толщина покрытия: Толщина слоя огнезащитного покрытия зависит от требуемого предела огнестойкости. (см. «Таблица толщин и расходов ТРИОФЛЕЙМ АК 7700»). За более подробной информацией обращаться в компанию «ОЗ-Коутингс».
При нанесении методом безвоздушного распыления рекомендуемая толщина мокрой пленки (ТМП) за один проход 2000 мкм, что соответствует толщине сухой пленки (ТСП) 1440 мкм.

Время сушки:

Время сушки при толщине сухой пленки ТРИОФЛЕЙМ АК 7700 – 1440 мкм

Температура окрашиваемой поверхности	0°C	10°C	20°C	30°C
Высыхание до отлипа	1 ч	40 мин	30 мин	20 мин
До нанесения следующего слоя	12 ч	8 ч	6 ч	4 ч

Время сушки определяется актуальной ТСП. Времена сушки, приведенные в данном разделе, носят рекомендательный характер. При оценке фактического времени сушки необходимо также учитывать наличие воздушных потоков и относительную влажность воздуха.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Материал наносится на предварительно подготовленную и загрунтованную поверхность. Окрашиваемая поверхность должна быть сухой, чистой и однородной с температурой минимум на 3°C выше точки росы. Типовая схема подготовки поверхности включает в себя очистку, обезжиривание (при необходимости), обессоливание (при необходимости) и обеспыливание загрунтованной поверхности.

Техническое описание



НАНЕСЕНИЕ:

Подготовка состава:	Состав однокомпонентный, перед нанесением тщательно перемешать в течение 3-5 мин.
Способ нанесения:	Безвоздушное распыление / Ручное нанесение.
Разбавитель:	Разбавление не рекомендуется.
Диаметр сопла (рекомендуемый):	.019" – .025"
Рабочее давление (рекомендуемое):	(200-215) бар.
Промывка оборудования:	Разбавитель ТРИОСОЛВ 0003 (допускается использование других растворителей по согласованию с компанией «ОЗ-Коутингс»).
Параметры окружающей среды:	Температура воздуха не ниже минус 10°C; Относительная влажность воздуха не выше 85%; (в закрытых помещениях обеспечить в соответствующем объеме приточно-вытяжную вентиляцию на период нанесения и сушки).

РЕКОМЕНДОВАННЫЕ СИСТЕМЫ:

Грунтовка:	ТРИОКОР ПРАЙМЕР 1100; ТРИОКОР МАСТИК 4500 или другие грунтовки, в соответствии с сертификатами соответствия требованиям ФЗ №123.
Эмаль:	ТРИОКОР ФИНИШ 5500 или другие финишные эмали, в соответствии с сертификатами соответствия требованиям ФЗ №123.
ХРАНЕНИЕ:	24 месяца с даты изготовления. Рекомендуется хранить в сухом темном месте в герметичной заводской упаковке при температуре от минус 30°C до плюс 30°C, избегать прямого воздействия атмосферных осадков, УФ лучей и других источников тепла.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Материал является термопластичным.

Допускается не перекрывать эмалью при эксплуатации внутри отапливаемых помещений при условии отсутствия активной конденсации влаги и перепадов температур выше и ниже 0 °C в среде с атмосферно-коррозионной категорией C1-C2 (ISO 12944-2:1998).

ТРАНСПОРТИРОВОЧНАЯ УПАКОВКА:

Масса нетто - 20 кг.

ОХРАНА ЗДОРОВЬЯ И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ:

Ознакомьтесь с Паспортом безопасности на материал.